

LUKOIL FREO GP 3010

Смазочно-охлаждающая жидкость универсального применения

Описание продукта

Смазочно-охлаждающая жидкость (СОЖ) с высоким содержанием гидроочищенного минерального масла, образующая стабильную водную эмульсию. Благодаря повышенной скорости эмульсации может применяться в системах, оборудованных автоматическими смесителями. Обладает всеми преимуществами современных водосмешиваемых минеральных СОЖ, такими как: высокая моющая способность, отличные смазывающие свойства, низкое пенообразование, высокая скорость эмульсации при смешивании с водой широкого диапазона жесткости, отличная биостойкость. Не оставляет после обработки следов на обработанных заготовках, инструменте и оборудовании.

Область применения

Эмульсии СОЖ предназначены для применения в следующих операциях механической обработки металлов: шлифование общего назначения, токарная обработка, фрезерование, сверление, зенковка, резание, пиление. Является универсальным продуктом и подходит для применения как в современных обрабатывающих центрах, различных токарных и фрезерных станках с ЧПУ, так и в универсальных станках. Обрабатываемые материалы: литейный чугун, низкоуглеродистые и углеродистые стали, легированные стали, алюминий и его сплавы, а также медные сплавы.

Преимущества

СТАБИЛЬНОСТЬ ЭМУЛЬСИИ

Обладает повышенной скоростью эмульсации. Образует стабильную водную эмульсию как при ручном перемешивании, так и при использовании автоматических смесителей

НИЗКИЙ УРОВЕНЬ ПЕНООБРАЗОВАНИЯ

Входящие в состав присадки гарантируют низкое пенообразование, в том числе в системах с высоким давлением подачи

СТОЙКОСТЬ К БИОПОРАЖЕНИЮ

Обладает высокой стойкостью эмульсии к биопоражению

Наименование продукта при заказе: Жидкость смазочно-охлаждающая LUKOIL FREO GP 3010, СТО 79345251-262-2020

Типовые показатели

Типовые показатели продукта не являются спецификацией производителя и могут изменяться в пределах требований нормативной документации ООО «ЛЛК-Интернешнл»

Наименование показателя	Метод испытания	Значение
Внешний вид	-	Однородная маслянистая жидкость
Стабильность при минус 15°C	ГОСТ 6243, п.5	Выдерживает
Стабильность при хранении	ГОСТ 6243, п.6	Выдерживает
Коррозионная агрессивность 5 %-ной эмульсии в воде общей жесткостью 4,6 мг-экв/дм ³ в течение 2 ч методом отпечатков, балл, не более	DIN 51360-2	0
Плотность при 20 °С, кг/м ³	ГОСТ 3900 / ASTM D1298 / ASTM D4052	900
рН 5%-ной эмульсии в воде общей жесткостью 4,6 мг-экв/дм ³	ГОСТ 6243, п.4	8,5-9,5
Фактор рефракции	-	1,1

Рекомендуемые концентрации эмульсии

Вид операции	Концентрация эмульсии, %
Шлифование	3-5
Обработка токарная, резание, сверление	5-6
Фрезерование, резьбонарезание	6-10